

## TAPECRETE BETONRENOVERINGSSYSTEM

1-1

1. Al defekt beton borthugges til karbonatiseringsfri, sund og ren beton fri for olie, fedt, snavs og løse partikler. Hvor korroderet armeringsjern forefindes, frihugges disse til korrosionsfri zone med en afstand på 1-1,5 cm fra armeringsjernet til den bagvedliggende beton og afrenses omhyggeligt på alle flader ved sandblæsning el. lign. egnet metode, til de fremstår metallisk blanke (SA 2-22)
2. Herefter påføres armeringsjern, en korrosionshæmmende belægning bestående af TAPECRETE svummørtel, der oprøres i henhold til datablad. Med pensel påføres i 2 heldækkende lag med ca. 1-2 timers mellemrum.
3. Når andet lag korrosionsbeskyttelse er så fast, at det ikke beskadiges af den efterfølgende udfyldning med TAPECRETE reparationsmørtel, opfugtes hele skadestedet med rent vand, hvorefter der foretages en vedhæftningsforbedrende svumning med TAPECRETE svummørtel (oprørt i henhold til datablad, må ikke kunne løbe ud af skadestedet), der arbejdes grundigt ind i hele skadestedet. Armeringsjern svummes grundigt for at opnå maksimal tæthed omkring armeringen.
4. Herefter blandet TAPECRETE TM fin/grov op i henhold til datablad. Der blandes indtil man har opnået den ønskede udsætnings-/udstøbningskonsistens, som herefter indarbejdes i den endnu våde svumning og komprimeres godt med egnet værktøj.

Ved større udfyldninger er det nødvendigt at udfylde skadestedet af flere omgange. Der svummes mellem udsætningerne for at opnå maksimal vedhæftning i støbeskellene. Ved større udfyldninger opnås det bedste resultat, når der blødstøbes mod forskalning samtidig med, at TAPECRETE TM grov anvendes, eller TAPECRETE vådsprøjtes ad en eller flere omgange til overfladeniveau.

5. Efter udfyldning af skadestedet, skal reparationsmørtlen beskyttes mod for hurtig udtørring ved enten at påføre et lag TAPECRETE sealer med en fintfordelende sprøjte eller afdække med plastfolie.
6. For at opnå en effektiv beskyttelse af betonkonstruktionen, afsluttes betonreoveringen med en heldækkende og porelukkende overfladebehandling med TAPECRETE svumme- og tyndpudsmørtel. Eventuelt efterfulgt af en malerbehandling med ELASTRA ER 100 revneoverbyggende tykfilmsmalning.

Mekanisk belastede vandrette overflader beskyttes ved enten at udlægge en TAPECRETE slidlagsbelægning eller en TAPECRETE tyndlagsbelægning alt efter ønske og krav til slidstyrke og overfladekarakter.

TAPECRETE slidlagsbelægninger og tyndpudsbelægninger påføres efter udlægningen en TAPECRETE sealer for at forhindre for hurtig udtørring af belægningen.