

## TAPECRETE

### Renovering af betonbroer

**1-21**

**Problematik:** Skader på broers betonkonstruktioner er i de senere år forekommet i et betydeligt omfang, dels som følge af oprindelige udførelsesfejl såsom forkert eller manglende fald mod afløb, dårlige udstøbninger, mangelfuldt dæklag over armering, manglende dilatationsfuge etc. Endvidere er konstruktionernes udsathed og effekten af de mange års skadelige tørsaltpåvirkninger de faktorer, der nu gør det stigende antal renoveringer tvungende nødvendige.

Det er derfor af stor betydning, at reparationen og overfladebehandlingen på de belastede betonkonstruktioner er vandtæt, slidstærkt, slagfast, tåler frysepunktpassager, er modstandsdygtig overfor saltpåvirkninger, samt at belægningen tillader en vis vanddampdifusion fra den underliggende konstruktion for derved at forhindre frostsprængninger.

**Generelt:** For at kunne fastlægge den mest optimale renoveringsløsning, må skadeårsag og omfang samt betonkvaliteten fastlægges gennem en visuel tilstandsvurdering og registrering. Eventuelt foretages supplerende betonteknologiske undersøgelser af udvalgte dele af konstruktionen enten på stedet eller ved analyser på laboratorium.

Efter en grundig rengøring, som foretages ved sandblæsning, højtryksspuling eller anden egnet metode, efterses overfladen for skader og revnedannelser. Eventuelle skader repareres som beskrevet i TAPECRETE Betonrenoveringssystem. Ved revnedannelser i betonen skal der før udførelsen af overfladebehandlingen gennemføres en grundig undersøgelse af konstruktionen for at fastlægge årsagen til revnerne.

Ved revner, der skyldes fejl i konstruktionens udformning, skal der foretages en udbedring af fejlene, således at konstruktionen fremover ikke vil frembringe ukontrollerede belastninger, der igen vil forårsage nye revnedannelser. Efter udbedringen af konstruktionsfejlene overfladebehandles med TAPECRETE Svumme- og Tyndpudsmørtel eventuelt efterfulgt af en fleksibel malebehandling med ELASTRA ER 100 tykfilmsmaling.

Fuger må ikke dækkes med TAPECRETE men genetableres med elastisk fuger.

Revnen opskæres i min. 10 mm bredde og en dybde på min 25 mm, hvorefter den rengøres og sandsvirpes, således at den fremstår ren og let ru, fri for skærestøv og løse partikler. Revnen forvandles, til den fremstår matfugtig, men stadigvæk let sugende. Herefter

svummes revnen med TAPECRETE svummemørtel, hvorefter revnen udfyldes med TAPECRETE TM fin i den endnu våde svumning.

Dagen efter påføres Elastra ER 100 i en bredde af ca. 20 mm på hver side af den udfyldte revne i 1 mm tykkelse. Når Elastra ER100 er hærdet (ca. 1 døgn), påføres TAPECRETE Svumme- og Tyndpuds.