

SLIDLAGSMØRTEL MF

3-3

- Materialebeskrivelse:** SLIDLAGSMØRTEL er et cementbaseret færdigblandet tørmørtelprodukt tilsat en række specielle additiver samt fibre, der ved sin sammensætning gør produktet særdeles velegnet til alle former for belægningsopgaver.
- Anvendelsesområder:** SLIDLAGSMØRTEL anvendes til alle typer af belægningsopgaver f.eks. industrigulve, opretning af brodæk, altaner og altangange etc.
- Arbejdsbeskrivelse:**
- Forbehandling:** Før udlægningen af SLIDLAGSMØRTEL skal overfladen rengøres ved sandblæsning, højtryksspuling el.lign. egnet metode, til den fremstår sund og ren, fri for olie, fedt, snavs og løse partikler.
- Forvandling:** Der forvandles efter behov før påføringen af TAPECRETE vedhæftningsforbedrende svummelag således, at overfladen fremstår matfugtig men stadigvæk svagt sugende uden klart vand, når svumningen påbegyndes.
- Blandingsforhold/
forbrug:**
- Vedhæftningsforbedrende svummelag pr. m²:
1,6 kg TAPECRETE svummemørtel
ca. 0,4 l P 111 mørtelmix
- Slidlagsbelægning pr. m² pr mm lagtykkelse ca. 2,2 kg:
40 kg SLIDLAGSMØRTEL
ca. 3,4-3,8 ltr. rent vand pr. 40 kg.
- TAPECRETE P 111 mørtelmix og svummemørtel blandes til en homogen svummemasse uden farveslør. Herefter påføres svummematerialet den rengjorte, sunde og opfugtede overflade med egnet børste eller pensel.
- Tørblandingen hældes i en tvangsblender, og rent vand tilsættes gradvist og blandes i ca. 5-7 minutter, indtil man har opnået en homogen slidlagsblanding med den ønskede udlægningskonsistens.
- Ved store arealer udlægges slidlagsblandingen i den endnu våde svumning efter ledere med bjælkevibrator, hvorefter overfladen efterglittes.
- Mindre arealer kan udlægges med almindeligt murerværktøj efter ledere og rethold. Det er meget vigtigt, at slidlaget komprimeres godt under afretningen og det afsluttende finisharbejde af overfladen. Afretning og afsluttende finish af overfladen foretages lettest med et

plastpudsebræt/stålbræt.

For at beskytte slidlagsbelægningen mod for hurtig udtørring påsprøjtes TAPECRETE SL 200 med en fintfordelende sprøjte i et tyndt lag ca. 100-150 g pr. m² hele overfladen umiddelbart efter glitningen, eller slidlaget beskyttes ved afdækning med plastfolie eller anden egnet metode.

- Vejrmæssige forhold: SLIDLAGSMØRTLEN bør opbevares, således at den under opblandingen har en temperatur på min. +8-10°C. Reparationsobjektet skal have en temperatur på min. +5°C, og mørtlen beskyttes mod frost i de første 24 timer efter udsætningen.
- Holdbarhed/
opbevaring: Holdbarheden er min. 12 måneder fra produktionsdagen ved korrekt lagring i uåbnet originalemballage, hævet fra gulvet samt lagret i tørre omgivelser.
- Rengøring: Værktøj, maskiner etc. rengøres med vand umiddelbart efter brug, da afhærdet SLIDLAGSMØRTEL kun kan fjernes mekanisk.
- Emballage: Papirsæk med polyindlæg - 40 kg.
- Sikkerhed: Sikkerhedsregler 1993: 0-4.

TEKNISKE DATA

Farve:	Betongrå.	
Trykstyrke: (en 196)	7 dage	43,6 MPa
	28 dage	56,4 MPa
Bøjetrækstyrke: (en 196)	7 dage	7,35 MPa
	28 dage	9,62 MPa
Vedhæftning til beton: (TI-B 13)	Min. 2,0 MPa	
Svind: (DIN 52450)	1 dag	0,06 o/oo
	3 dage	0,25 o/oo
	7 dage	0,52 o/oo
	14 dage	0,70 o/oo
	21 dage	0,78 o/oo
	28 dage	0,80 o/oo
Massefylde: (DS 423:16)	2,2 kg/L	
Konsistensændring: (TI-B 18)	1 min.	124 mm
	15 min.	115 mm
	30 min.	100 mm
Slidstyrke: (SS 923508)	Slidlaget blev udsat for tungt belastet industrihjul af phenoplast. Last 2000 N og 10.000 cykler.	
	Mængden af afslidt materiale var så lille, at den ikke kunne måles.	
Vandtilsætning:	Ca. 3,5 ltr. rent vand pr. 40 kg sæk.	
Forbrug:	Ca. 2,2 kg pr. m ² pr. mm lagtykkelse	